



¿Cómo son tratados los tejidos ignífugos XM con THCP para durar 50 y 100 ciclos de lavado resistiendo calor, llama o arco eléctrico?



TECNOLOGÍA FR THCP

XM FireLine™ diseña y fabrica tejidos ignífugos para ropa de protección ignífuga

Todos nuestros tejidos FR resisten 50/100 ciclos de lavado y están certificados según ISO 11612, ISO 11611 o NFPA 2112. Nuestros tejidos son tratados con un compuesto químico retardante de llama denominado THPC, cumpliendo con todos los estándares tecnológicos y garantizando un alto nivel de seguridad de la ropa de protección.



¿Qué es el THPC?

El químico THPC $C_4H_{12}ClO_4P$ (cloruro de tetra (hidroximetil) fosfonio) es reconocido internacionalmente como uno de los mejores retardantes de fuego para el procesamiento de tejidos de algodón y mezclas de algodón (CVC), aparte de este compuesto químico (THPC), se utiliza un sofisticado proceso tecnológico para alcanzar propiedades retardantes de llama óptimas en la propia estructura de un tejido tratado. Por tanto, el químico THPC penetra profundamente en las fibras de la tela y se establece en su misma forma molecular, estructura que agrega retardancia de llama a la tela. Estas propiedades retardantes de llama se mantienen durante un largo plazo, muchos ciclos de lavado varias limpiezas en seco.

Nuestra empresa supervisa cuidadosamente el cumplimiento de todos los requisitos del proceso tecnológico, para garantizar que los tejidos tratados mantengan una alta calidad de propiedades ignífugas.

Apéndice 1

Requisitos de cuidado de las telas ignífugas

Los tejidos ignífugos XM FireLine están concebidos para el lavado doméstico a 60 ° C (ISO 6330) o para el lavado industrial a 75 ° C (ISO 15797). Se recomienda agua blanda. El agua dura precipita los jabones y contiene sales de calcio y magnesio. Estos pueden acumularse en la fibra o superficie, recubriendo el tejido y enmascarando propiedades luminiscentes o FR.

No utilice jabones aniónicos o de sebo. Los depósitos de magnesio y calcio se pueden eliminar en una lavandería comercial con ácido acético seguido de enjuague con neutralización alcalina.

No utilice blanqueadores a base de cloro porque debilitan químicamente los compuestos poliméricos que proporcionan propiedades retardantes de llama a la tela.



El tejido FR XM FireLine™, tratado con tecnología THPC, tiene las siguientes características:

- Sin calentamiento ni fusión residual
- El tiempo de descomposición residual después de apagar la llama no es más de 2 segundos
- Protección contra salpicaduras de metal fundido, arco eléctrico, electricidad estática y ácidos alcalis y otros riesgos.
- Los tejidos XM FireLine son recomendados para la fabricación de ropa protectora y retardante de llama utilizada en trabajos asociados a la exposición de corto plazo a una llama abierta, radiación térmica (metalúrgicos, bomberos) y la posibilidad de chispas de soldadura y salpicaduras de metal fundido, altas temperaturas o arco eléctrico.
- La alta durabilidad garantiza un ciclo de vida útil prolongado de la prenda.

Aplicaciones de los tejidos XM FireLine™

Hoy en día, los tejidos ignífugos se utilizan para la fabricación de ropa laboral de protección y EPIS en todo el mundo. Los requisitos de las normas internacionales para la seguridad de los trabajadores se vuelven cada vez más estrictos, XM FireLine sigue las tendencias mundiales y cada año intenta desarrollar nuevas variantes de tejidos para la protección no sólo contra el fuego y las llamas, sino también contra el arco eléctrico, la electricidad estática, los ácidos, los alcalis y otros riesgos.

Los tejidos XM FireLine son recomendados para la fabricación de ropa protectora y retardante de llama en utilizada en trabajos asociados a la exposición a corto plazo a una llama abierta, radiación térmica (metalúrgicos, bomberos) y la posibilidad de chispas de soldadura y salpicaduras de metal fundido, altas temperaturas o arco eléctrico..

*Asegúrese de consultar con un técnico en seguridad antes de lanzar su producción, para elegir la tela ignífuga XM FireLine con el nivel de protección adecuado.

Apéndice 2



EN 11612

ISO 11612: 2008 Ropa de protección contra el calor y las llamas.

ISO 11612: 2008 especifica los requisitos de desempeño para prendas hechas de materiales flexibles, que están diseñados para proteger el cuerpo del usuario, excepto las manos, del calor y / o llamas. Para la protección de la cabeza y los pies del usuario, los únicos artículos de ropa protectora que salen del alcance de esta norma internacional son polainas, capuchas y cubrebotas.



EN 11611

ISO 11611: 2015 Ropa de protección para uso en soldadura y procesos afines.

ISO 11611: 2015 establece los requisitos básicos de seguridad y los métodos de ensayo para la ropa protectora, incluidas capuchas, delantales, mangas y polainas diseñadas para proteger el cuerpo del usuario, la cabeza y los pies, que deben usarse durante la soldadura y procesos aliados con riesgos comparables.

Este tipo de EPIS está destinado a proteger al usuario contra salpicaduras (pequeñas salpicaduras de metal fundido), tiempos de contacto corto con llamas, calor radiante de un arco eléctrico utilizado para soldadura y procesos afines.

Minimiza la posibilidad de descarga eléctrica por corto tiempo.